

GLASSLINE

Photo: G. Maitan



Rollmac®

ENG / ITA

The Glassline edgecoater has been designed to provide answers to a peculiar need of glasses, bound to building and interior decoration, i.e. the coating of a frame on the four edges of the sheet.

It is a system composed by three main elements: an entry rollerconveyor (1) with inner liftable rack with spheres, the coating head by reverse engraved cylinder (2) and an exit rollerconveyor (3).

The system is to be considered as a whole, or else the straightness of the painted bands is lost.

This operation is performed in 4 passes with the return and 90° rotation of the sheet between one pass and the next. After all four sides have been worked, the sheet is sent to the oven for drying. The coating technique by a counter-rotating engraved roller guarantees a perfect distribution of the enamels and paints, also with high thicknesses.

Glassline is available up to a max roller width of 2.600 mm., being able to print on glass sheets with min. dimensions of 300 x 300 and max 2.600 x 6.000 mm. To rotate big sizes or very long sheets, an extractable rollerconveyor, mounted on rails, can be fitted sideways in order to support the part of the sheet that would be cantilevered.

The Glassline module, composed by the reverse rollercoater and its rollerconveyors, can be installed as a standalone unit or integrated in a printing and enameling line.

La bordatrice Glassline risponde ad un'esigenza del tutto particolare nei settori del vetro per edilizia e per arredamento, ossia la verniciatura di una fascia perimetrale sui quattro lati della lastra.

Si tratta di un sistema costituito da tre componenti principali: una rulliera d'ingresso (1) con rastrelliera a sfere sollevabile, la testa di verniciatura a cilindro inciso (2) ed una rulliera d'uscita (3). Il sistema non è scomponibile pena la perdita di rettilineità nella verniciatura delle fasce.

L'operazione avviene in quattro fasi con il ritorno e rotazione di 90° della lastra tra una fase e l'altra. Al completamento dei 4 passaggi di verniciatura la lastra viene inviata al forno IR per l'essiccazione. La tecnica di verniciatura a cilindro inciso con rotazione "reverse" garantisce una perfetta distribuzione degli smalti anche con spessori molto alti.

Il sistema Glassline è disponibile in varie configurazioni, fino ad un'altezza rulli massima di 2.600 mm., potendo quindi verniciare fasce su lastre di dimensione minima 300 x 300 e massima 2.600 x 6.000 mm. Per la rotazione di lastre di grandi dimensioni, una rulliera estraibile, montata su rotaie, può essere installata lateralmente al fine di supportare la parte di lastra che verrebbe a trovarsi a sbalzo.

Il modulo Glassline, composto dalla rollatrice laterale e dalle relative rulliere, può essere installato singolarmente oppure inserito in una linea di verniciatura.





Glassline is a flexible machine capable to paint any float glass available on the market, with sheet thickness from 2 mm. to 25 mm. Its coating cylinder allows to deliver, in just one pass, a constant and uniform quantity of enamel up to 250 g/sqm (approx. 150 microns of wet paint).

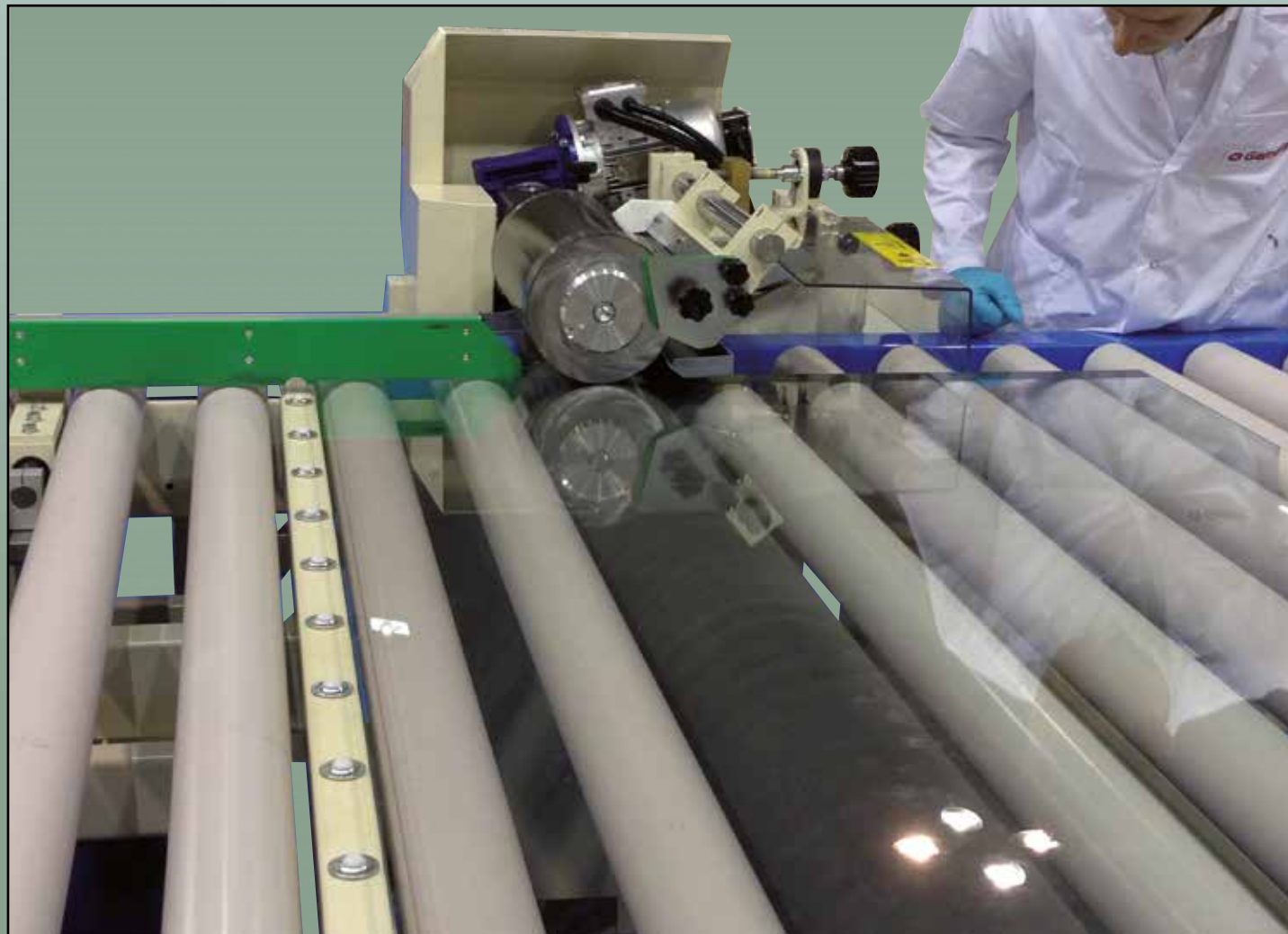
The setting of band width is quickly done by an electronic control on the operator's panel, from a min. of 5 mm. to a max of 200 mm. It is easy to even manufacture a sheet with four different bands (frames) each one with a different width.

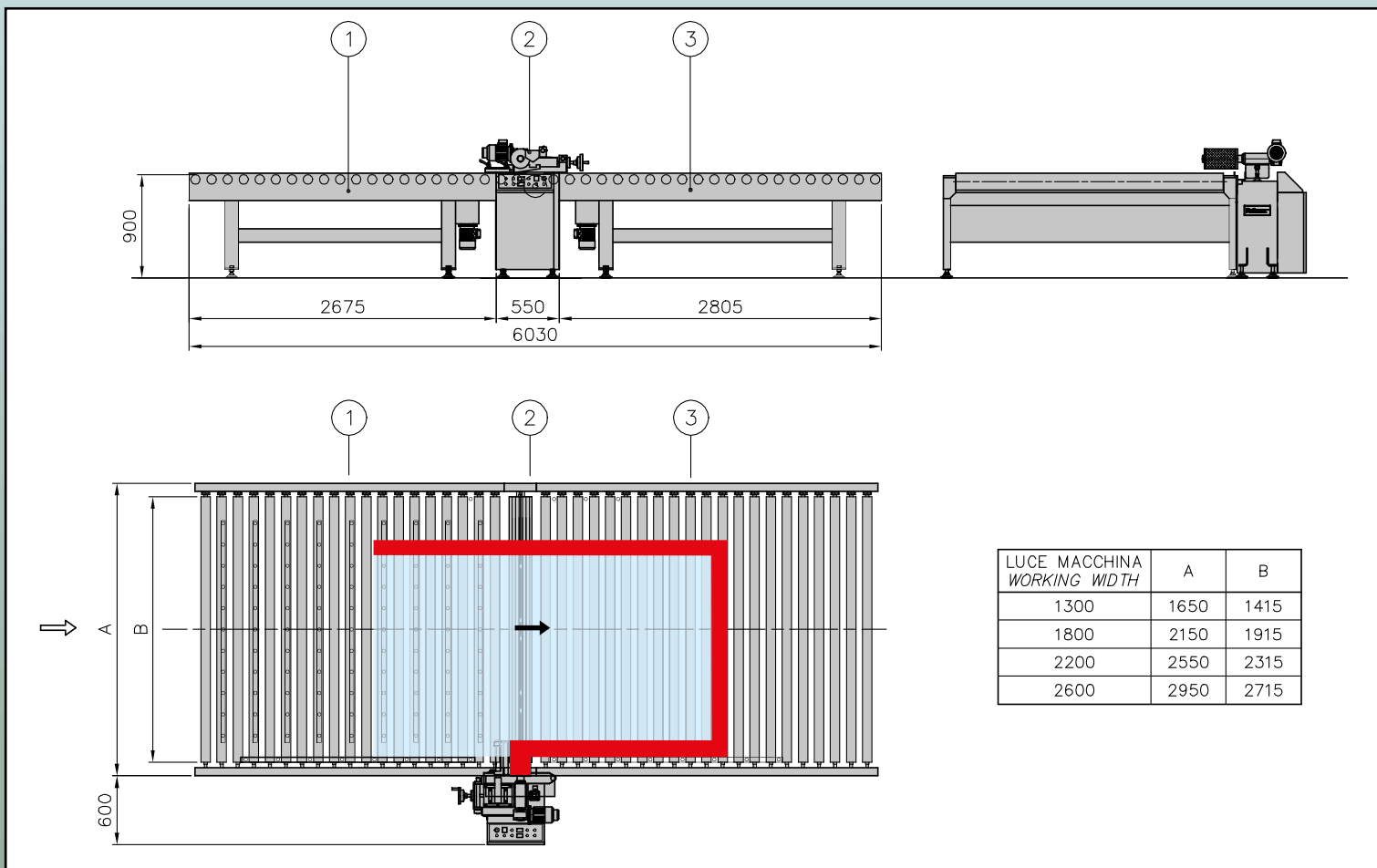
Obviously they are perfectly parallel to each other, without waves, gradients, or overflows.

Thanks to special design and construction arrangements, the sheet entry edge is free from drops and excess deposit (the so called "entry lip").

Glassline è una macchina flessibile capace di verniciare tutti i tipi di vetro piano in commercio, con spessori di lastra da 2 mm. a 25 mm. Il suo cilindro verniciatore permette di depositare, in un unico passaggio, una quantità uniforme e costante di smalto fino a 250 g/mq (ca. 150 micron di spessore).

La regolazione della larghezza della fascia verniciata è velocemente modificabile tramite un controllo elettronico sul pannello operatore, da un minimo di 5 mm ad un max. di 200 mm. Come intuibile è di facile realizzazione finanche una lastra con 4 fasce (cornici), ognuna di diversa larghezza. Ovviamente esse sono tra loro perfettamente parallele, senza onde, sfumature o sbordature. Grazie a particolari accorgimenti progettuali e costruttivi il bordo di entrata lastra (attacco smaltatura) risulta esente da gocce, sbordature o eccesso di deposito (cosiddetto "labbro" d'entrata).





Gemata®

Rollmac®

Best performances and functional reliability of GEMATA/ROLLMAC machines can be guaranteed only with original spare parts.
Solo con ricambi originali é garantita l'affidabilità funzionale e l'ottimizzazione delle prestazioni delle macchine GEMATA/ROLLMAC

GEMATA/ROLLMAC may have to modify the above data for technical or commercial reasons. If so, all the customers will be accordingly informed.
La GEMATA/ROLLMAC potrebbe essere costretta ad apportare alcune modifiche per ragioni di natura tecnica o commerciale. In tal caso provvederà ad informare opportunamente i clienti.

GEMATA SpA - Via Postale Vecchia, 77 - 36070 Trissino (VI) Italy - Tel. 0445.492711 - Fax 0445.490111 - E-mail: gemata@gemata.com - www.gemata.com
E-mail: rollmac@rollmac.it - www.rollmac.it